

产品公告: 台达平板型电源 PMT2 及 PMR 系列螺丝固定扭力规格更新

台达平板型电源 PMT2 及 PMR 系列, 安装孔 (M3 螺丝) 扭力最大为 7 kgf.cm, 优于业界标准 5 kgf.cm (相同材质)。为了避免系统使用螺丝不符标准, 造成滑牙或存在安装匹配性问题, 更新规格书及手册内安装螺丝锁附扭力: 4~7 kgf.cm (3.47~6.08 lbf.in) 变更为 4~5 kgf.cm (3.47~4.33 lbf.in)。

相关机种型号与详细更新内容, 请参阅下表。更新后的规格及手册可在 DeltaPSU 网站上取得。如果您需要任何进一步的澄清, 请通过我们的[联系表格](#)与我们联系。

变更细节:

系列	型号	更新内容
PMT2	PMT-xxV35W2BAx PMT-xxV50W2BAx PMT-xxV75W2BAx PMT-xxV100W2BAx PMT-xxV150W2BAx/2CAx PMT-xxV200W2Bx PMT-xxV350W2Bx PMT-DxV75W2BAx/2CAx	<p>Fig. 4 Mounting Screw</p> <ul style="list-style-type: none">■ Only use M3 screw \leq 3 mm (0.20 inch) through the base mounting holes. This is to keep a safe distance between the screw and internal components.■ Recommended mounting tightening torque: 4~5 Kgf.cm (3.47~4.33 lbf.in)
PMR	PMR-xxV150W1AT PMR-xxV240W1AT PMR-xxV320W1AT PMR-xxV600W1BT	